## Lista stypendystów z okręgu wrocławskiego:

**Wojewódzkie Zrzeszenie Sportowe Niepełnosprawnych „Start”:**

1. Hrehorowicz Igor za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata Juniorów   
   w pływaniu
2. Jabłońska Oliwia za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata oraz brązowego medalu Igrzysk Paraolimpijskich w pływaniu
3. Langner Marta za udział w Mistrzostwach Europy w lekkiej atletyce
4. Rzetelski Kamil za udział w Mistrzostwach Europy i Igrzyskach Paraolimpijskich   
   w pływaniu
5. Sobczak Katarzyna za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Świata Juniorów   
   w pływaniu

**Wrocławski Klub Sportowy Niesłyszących „Świt”:**

1. Kosińska Agata za udział w Mistrzostwach Europy w koszykówce
2. Kuba Karolina za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy u21 oraz udział   
   w Mistrzostwach Świata w siatkówce
3. Łuszczyńska Pamela za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy u21   
   oraz udział w Mistrzostwach Świata w siatkówce
4. Przybył Karolina za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy u21 w siatkówce

**Uczniowski Klub Sportowy Niewidomych „Sprint”:**

1. Kisiel Krystian za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy w show down

**Wojskowy Klub Sportowy „Śląsk” Wrocław:**

1. Bagińska Sabina za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w podnoszeniu ciężarów
2. Bernal Sandra za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów w strzelectwie sportowym
3. Błach Łukasz za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w judo
4. Cych Agnieszka za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy Juniorów w biegu na orientację
5. Klimek Dawid za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy u23 w zapasach
6. Krawczuk Łukasz za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w sztafecie 4x400m
7. Musiał Jakub za udział w Mistrzostwach Europy u18 w koszykówce
8. Ptak Ewelina za zdobycie srebrnego medalu Halowych Mistrzostw Świata w sztafecie
9. Sadowik Krzysztof za udział w Mistrzostwach Świata Juniorów w zapasach
10. Wójcik Jakub za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w judo

**Międzyszkolny Klub Sportowy „Juvenia” Wrocław:**

1. Dąbrowska Anna za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów w judo
2. Górecka Weronika za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów w pływaniu
3. Iwanowska Alexandra za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów w pływaniu
4. Sztandera Dominika za udział w Mistrzostwach Europy w pływaniu
5. Tchórz Alicja za udział w Igrzyskach Olimpijskich oraz Mistrzostwach Europy   
   w pływaniu

**Klub Sportowy AZS AWF Wrocław:**

1. Linkiewicz Joanna za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w biegu   
   przez płotki
2. Omelko Rafał za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w sztafecie 4x400m
3. Ozdoba Agata za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy w judo
4. Sobera Robert za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy w skoku o tyczce

**Wrocławski Klub Sportów Azjatyckich „Budokan”:**

1. Gębka Maciej za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy Juniorów w karate
2. Mikulska Weronika za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy Juniorów w karate
3. Słota Jakub za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy Juniorów Młodszych
4. Szczypkowski Maksymilian za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy Juniorów w karate

**Klub Szermierczy „Wrocławianie”:**

1. Czartoryjski Szymon za udział w Mistrzostwach Świata Juniorów Młodszych   
   w szermierce
2. Rajski Leszek za udział w Mistrzostwach Europy w szermierce
3. Rządkowski Andrzej za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy Juniorów oraz udział w Mistrzostwach Świata Juniorów w szermierce

**Wrocławski Klub Koszykówki:**

1. Jodłowski Michał za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów u18 w koszykówce
2. Kobel Jakub za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów u18 w koszykówce
3. Rutkowski Dominik za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów u18 w koszykówce

**Klub Sportowy „Szpada” Wrocław:**

1. Bielec Maciej za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów w szermierce
2. Mroszczak Anna za udział w Mistrzostwach Świata Juniorów w szermierce
3. Rutz Barbara za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy Młodzieżowców   
   w szermierce

**Stowarzyszenie Rozwoju Sportu i Kultury Paideia:**

1. Kopciuch Maja za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata (8-9 latków) w karate
2. Łobaczewska Klaudia za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata (8-9 latków)   
   w karate
3. Połowczuk Aleksander za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Świata (8-9 latków) w karate

**Klub Podnoszenia Ciężarów „Górnik” Polkowice:**

1. Kasina Mateusz za udział w Mistrzostwach Europy u23 w podnoszeniu ciężarów
2. Kraska Katarzyna za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy Młodzieżowców w podnoszeniu ciężarów
3. Michalska Aleksandra za udział w Mistrzostwach Europy u23 w podnoszeniu ciężarów
4. Michalski Jakub za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy u 17 oraz udział   
   w Mistrzostwach Świata u17 w podnoszeniu ciężarów

**Uczniowski Klub Sportowy „Talent” Wrocław:**

1. Dzienis Monika za udział w Mistrzostwach Europy Młodzieżowców w podnoszeniu ciężarów
2. Marzec Paweł za udział w Mistrzostwach Europy w łucznictwie

**Uczniowski Klub Sportowy „Shodan” Cieszków:**

1. Mujta Dagmara za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata Juniorów Młodszych w karate
2. Trafankowska Katarzyna za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Świata w karate

**Ludowy Klub Sportowy Polwica-Wierzbno:**

1. Franczyk Adrian za udział w Mistrzostwach Świata Juniorów w podnoszeniu ciężarów
2. Pawlik Natalia za udział w Mistrzostwach Europy Juniorów Młodszych w podnoszeniu ciężarów

**Wrocławski Klub Karate Kyokushin:**

1. Sypień Patryk za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w karate
2. Szumińska Oliwia za zdobycie brązowego medalu Polish Open Cup oraz brązowego medalu Mistrzostw Czech w karate

**Ślęża Sobótka Bike Academy:**

1. Nerlo Aurela za udział w Mistrzostwach Świata Juniorów w kolarstwie
2. Pietrzak Łucja za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w kolarstwie

**Pozostali zawodnicy:**

1. Baczkowski Nikodem z Polskiego Stowarzyszenia Taekwon-do za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w taekwon-do
2. Bajor Natalia z Klubu Uczelnianego AZS Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu za udział w Mistrzostwach Świata w tenisie stołowym
3. Bąbos Michał z AZS Uniwersytetu Przyrodniczego we Wrocławiu za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w karate
4. Borycki Paweł z Dolnośląskiego WOPR-u za zdobycie złotego medalu   
   na Mistrzostwach Świata w sportowym ratownictwie wodnym
5. Chrzanowska Natalia z Klubu Kyokushin Karate im. Masutatsu Oyama za zdobycie brązowego medalu na Mistrzostwach Europy Juniorów w karate
6. Dobrowolski Kamil z Wrocławskiego Sportowego Klubu „Teakwon-do” za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w taekwon-do
7. Grynienko Maciej z Uczniowskiego Klubu Sportowego „Orlica” Domaniów za udział   
   w Mistrzostwach Świata u20 w skoku wzwyż
8. Pluta Mateusz z Klubu Sportowego „Puncher” Wrocław za zdobycie złotego medalu Mistrzostw Europy w kickboxingu
9. Podgórska Aleksandra z Klubu Sportowego Srebrnogórska Grupa Rowerowa za udział w Mistrzostwach Świata u23 w kolarstwie
10. Rudyk Bartosz z Autonomicznej Ludowej Kolarskiej Sekcji „Stal” Grudziądz   
    za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy Juniorów oraz udział   
    w Mistrzostwach Świata Juniorów w kolarstwie
11. Sklepowicz Zuzanna z I Klubu Sportowego „Ślęza” Wrocław za udział w Mistrzostwach Europy u20 w koszykówce
12. Szlachcic Piotr z Uczniowskiego Klubu Sportowego „Żeglarz” we Wrocławiu za udział w Mistrzostwach Świata w żeglarstwie
13. Szwarnowiecki Damian z Klubu Sportowego „Gwardia” Wrocław za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Europy w judo
14. Tyczyński Dariusz ze Stowarzyszenia Sztuk i Sportów Walki „Leonidas” za zdobycie srebrnego medalu Mistrzostw Europy w jin-jitsu
15. Urbański Jakub z Toya Golf&Country Club za udział w Mistrzostwach Europy w golfie
16. Zieliński Jakub z Miejskiego Atletycznego Klubu Sportowego „Tytan” Oława za udział w Mistrzostwach Europy u15 w podnoszeniu ciężarów
17. Ziomek Kaja z Międzyszkolnego Klubu Sportowego „Cuprum” Lubin za zdobycie brązowego medalu Mistrzostw Świata Juniorów w łyżwiarstwie szybkim